

SCIE A RUBAN ELECTRIQUE

SBS 500

MANUEL D'UTILISATION et D'ENTRETIEN





ZI MITRY COMPANS BP 530
RUE MARIE CURIE
77295 MITRY MORY

Tél : 01.60.21.64.00
Fax : 01.60.21.64.01
Internet: www.atdv.fr

SOMMAIRE

1. INTRODUCTION ET DESCRIPTION

Ce manuel est conçu pour apporter une aide sûre et efficace lors de l'utilisation de la scie à ruban électrique pour matériaux ATDV.

1. **Avant la mise en service, lisez attentivement les instructions, y compris les conditions de garantie.**
2. **Porter une attention particulière à la section «Consignes de sécurité».**
3. **En cas de doute sur l'utilisation du groupe contacter la Société qui vous l'a vendu.**

2. CONSIGNES DE SECURITE

- L'utilisation de la scie à ruban électrique pour matériaux doit être conforme aux règles du code du travail.
- Utilisez toujours des équipements de protection individuelle homologués. Les opérateurs ainsi que toute autre personne présente dans la zone de travail doivent porter un équipement de protection individuelle comprenant au minimum des protections suivantes :

Un casque de protection auditive

Des lunettes de protection résistant aux chocs avec protection latérale.

Des gants de protection.

Des chaussures de sécurité.

Un casque de protection.

<u>Prescriptions de sécurité supplémentaires</u>

- Seules des personnes qualifiées ou formées peuvent utiliser ou procéder à l'entretien de la machine.
- Apprenez à éteindre la machine en cas d'urgence.
- Ne jamais utiliser la machine dans un environnement explosif quelconque.

- Ne pas utiliser les machines et les accessoires à d'autres fins que celles pour lesquelles ils sont prévus.
- Les niveaux acoustiques très élevés peuvent provoquer une perte auditive permanente. Utilisez des protections auditives conformes aux règles d'hygiène et de sécurité du travail.
- Toute modification apportée à la machine non approuvée par ATDV peut être à l'origine de blessures graves, pour vous-mêmes ou d'autres personnes. **La machine ne doit pas être modifiée sans l'autorisation d'ATDV. N'utilisez que des pièces détachées et des accessoires d'origine approuvés par ATDV**.
- Vérifiez toujours l'équipement avant de l'utiliser. Ne pas utiliser la machine si elle ne vous semble pas en parfait état.
- Faites toujours preuve de bon sens et faites appel à votre jugement personnel.
- Soyez vigilant et concentrez-vous sur ce que vous faites.
- N'utilisez pas la machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de l'alcool ou de toute autre substance qui risque d'affecter votre vue, vos réactions ou votre jugement.
- Évitez de soulever un poids plus lourd que le poids autorisé selon les règles d'hygiène et de sécurité au travail.
- Participez aux cours de formation et de sécurité.
- Ne maltraitez jamais l'équipement.
- Ne vous éloignez jamais de la machine pendant que celle-ci fonctionne.
- Stockez la machine dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et fermé à clé.
- Assurez-vous que tous les équipements auxiliaires ou accessoires sont correctement entretenus.
- Des plaques et des étiquettes portant des informations importantes relatives à la sécurité des personnes et à l'entretien de la machine sont fournis avec celle-ci. Assurez-vous que l'ensemble de ces indications sont toujours lisibles. De nouveaux autocollants et étiquettes sont disponibles sur commande.
- Assurez-vous qu'aucune personne non autorisée ne pénètre dans la zone de travail.
- Maintenez le lieu de travail propre et exempt de corps étrangers.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La scie à ruban SBS 500 a été conçu pour découper des matériaux de construction tendres et légers tels que le Béton cellulaire, la Brique alvéolaire ou la Brique monomur.

Dimensions extérieures		1,80 m x 1 m x 0,9 m
Poids		140 kg
Poids maximum admissible sur la table de découpe		60 kg
Dimensions maximum du matériau à découper h x l x L		430mm – 480 mm – 700 mm
Moteur	**220 v**	Monophasé - 1,5 kw – 50 Hz – 16 A – 96 dB
	380 v	Triphasé – 3 phases + neutre – 50 Hz – 6 A

DONNEES ACOUSTIQUES

Niveau de puissance acoustique : 96 dB

Niveau de pression acoustique : 85 dB

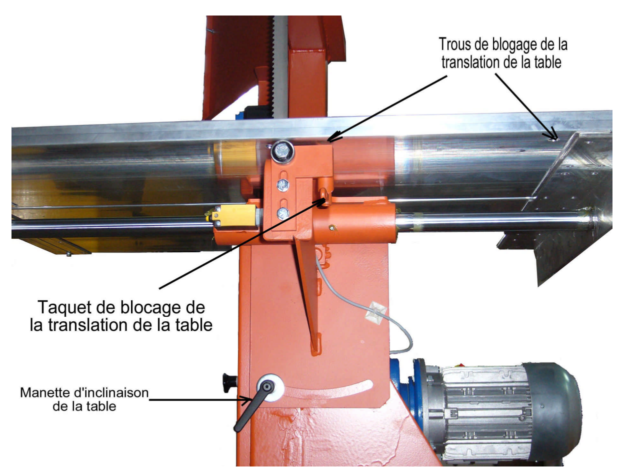
4. UTILISATION

La scie à ruban SBS 500 a été conçue pour découper des matériaux de construction tendres tels que le Béton cellulaire, la Brique alvéolaire ou la Brique monomur à l'aide d'un ruban acier à denture carbure. La découpe d'autres matériaux doit être soumis à l'approbation du service technique de ATDV.
Il est souhaitable d'adapter le ruban en fonction du matériau à couper. L'utilisation d'un ruban non adapté peut provoquer l'usure très rapide de celui-ci. Excepté pour certains rubans ou câble diamantés, la découpe de fait sans eau. La pièce à découper ne doit pas dépasser 60 kg, une hauteur de 43 cm, une longueur de 70 cm et une largeur de 48 cm.

Mise en place de la SBS 500 :

- Avant de positionner la machine, pensez à prévoir assez de place pour l'approvisionnement et l'évacuation des matériaux coupés.
- Pensez aux mouvements de l'opérateur afin qu'il ne soit pas gêné dans son travail.
- Installez la machine sur une surface stable et dur, à l'abri de la pluie.

Transport de la machine :
Avant de déplacer la machine vous devez bloquer la translation de la table. Sous celle-ci et du coté droit, vous trouverez un taquet. Sous le plateau sont percés 2 trous. En faisant tourner le taquet sur lui-même d'un demi tour, vous libérez une tige qui viendra bloquer la translation de la table. 2 positions sont possibles. Table bloquée au milieu du châssis (position conseillée pour le transport) et table bloquée en position extrême à gauche. Pour débloquer la table, tournez le taquet dans l'autre sens.



Pour gagner de la place en largeur durant le transport, vous pouvez également incliner la table. Pour ce faire dévisser la manette d'inclinaison de la table puis la revisser dans la position souhaitée.
En haut du châssis vous trouverez un anneau de manutention, idéal pour accrocher une élingue.
Pour déplacer la SBS 500 sur ses roues, il suffit de l'incliner en faisant basculer le châssis puis de la faire rouler.

<u>Mise en place du ruban :</u>

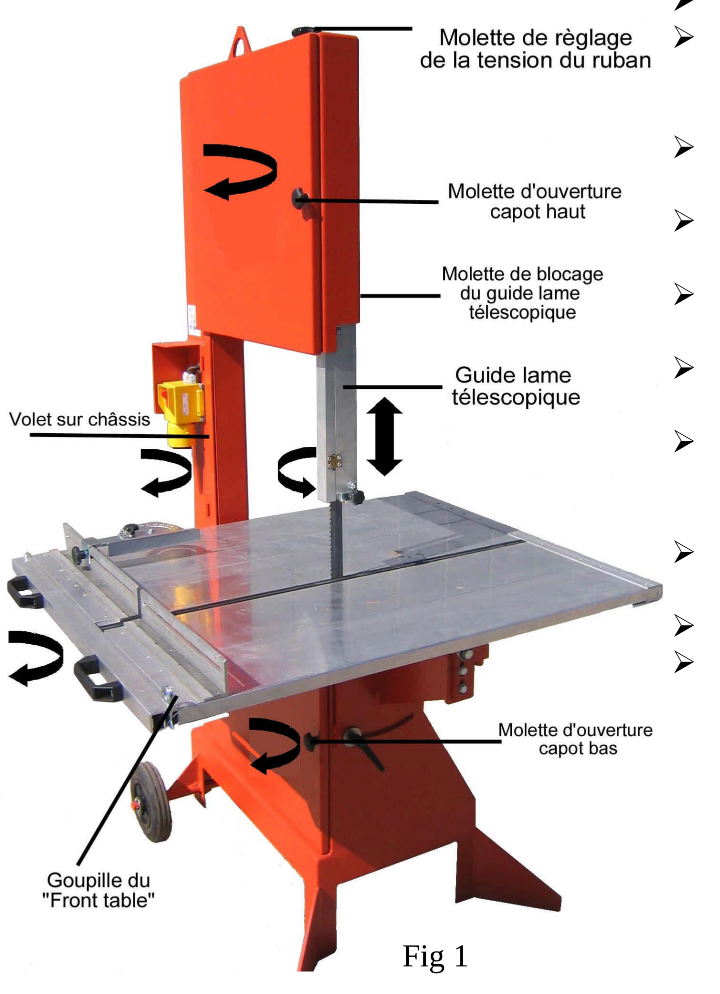


Fig 1

- Débrancher la SBS 500 du réseau électrique.
- Dévisser les molettes de fermeture des 2 capots haut et bas de la scie, ouvrir les capots (fig 2).
- Ouvrir le volet qui se trouve sur le châssis entre les 2 capots.
- Retirer la goupille du « Front table » et l'ouvrir (fig 3).
- Descendre le guide lame télescopique jusque en bas et ouvrir le volet.
- Dévisser la molette de réglage de la tension du ruban.
- Mettre le ruban en place sur les roues. Le bord des dents du ruban doit être au bord des roues (fig 4).
- Visser la molette de réglage de la tension du ruban.
- Faire tourner le ruban à la main.
- Les dents du ruban doivent êtres en bordure de la roue du haut et rester dans cette position lorsque vous tournez la roue à la main. Si ce n'est pas le cas ajuster le réglage en agissant sur « la molette de réglage de la position du ruban sur les roues » (fig 5). Lorsque c'est réglé, bloquer la manette contre écrou.

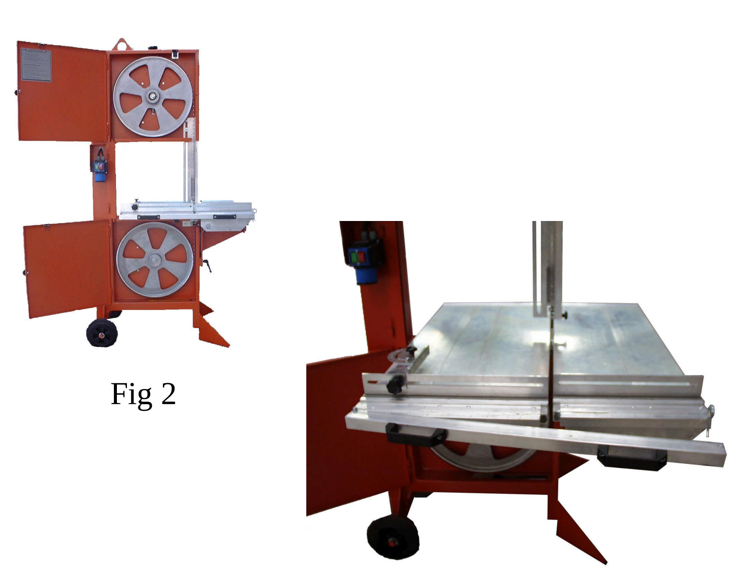

Fig 2

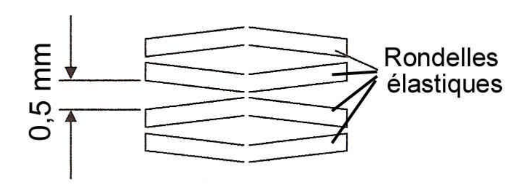

Fig 3


Fig 4



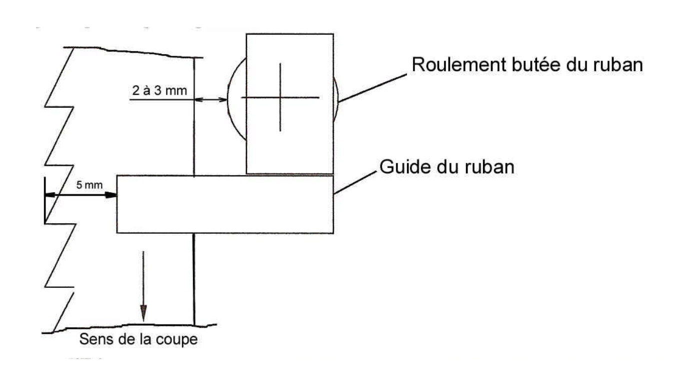
Fig 5

Réglage de la tension du ruban :
Plus vous vissez la molette de réglage de la tension du ruban, plus vous le tendez. Pour un réglage standard, il faut que les rondelles élastiques respectent les cotes du schéma suivant.



Si vous n'utilisez pas la SBS 500 pendant plus d'une semaine détendez le ruban.

Réglage du guidage du ruban :
Dans le guide lame télescopique (fig 1, page 7), il y a un système de guidage du ruban. Pour obtenir une coupe propre il est nécessaire d'abaisser tout ce système au plus près (environ 3 mm) du matériau à couper.

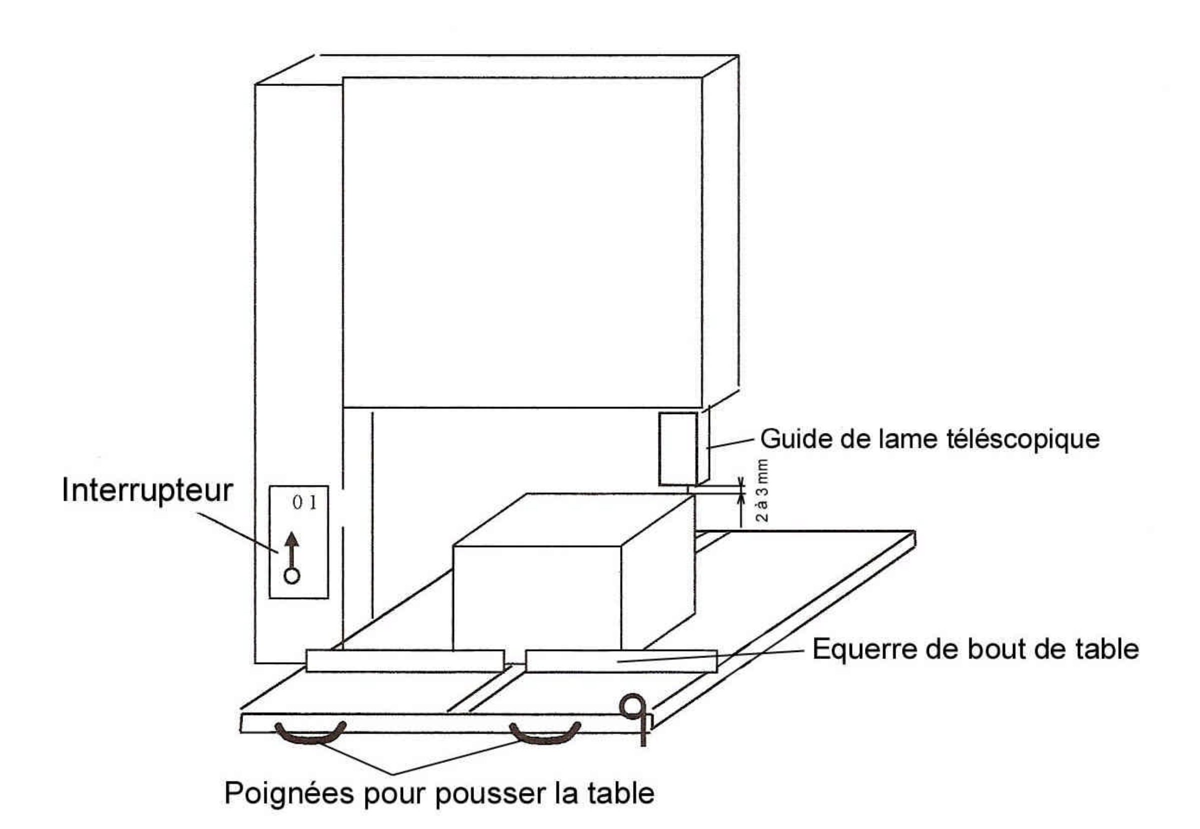


Branchement électrique :

- Assurez-vous que le fusible du coffret électrique de chantier soit d'un calibre suffisant, voir caractéristiques techniques.
- Assurez vous que le coffret électrique de chantier soit équipé d'un disjoncteur en bon état de fonctionnement.
- Assurez-vous que le câble électrique d'alimentation de la SBS 500 ait une section suffisante, voir caractéristiques techniques.
- Assurez-vous que la prise de terre soit raccordée et en bon état.
- Dans le cas d'utilisation d'un moteur 380 v, assurez-vous que le moteur tourne dans le bon sens (sens des aiguilles d'une montre). Le ruban au niveau de la table doit avoir un mouvement de haut en bas.
- Lorsque le moteur fonctionne la prise ne doit jamais être débranchée.
- La machine est équipée de sécurités électriques. Elle ne démarrera pas si :
  - Une porte est ouverte
  - La table est en position fin de course.
  - Le bouton coup de poing est enfoncé

Mise en route de la machine :

- Il est impératif de vérifier que toutes les conditions de sécurité (voir chapitre 2) soient réunies avant de mettre en marche le ruban.
- Brancher la machine.
- Inclinez la table de coupe avec la manette d'inclinaison de la table (voir photo page 6). Régler l'inclinaison en fonction du poids de la pièce à couper. Plus la pièce est lourde moins il faut incliner la table. Pour un brique monomur standard une inclinaison d'environ 30° est recommandée.
- Tirer la table en arrière et bloquer avec le taquet de translation de la table.
- Mettre la pièce en place, la positionner contre l'équerre en bout de table.
- La table de coupe est équipée d'une règle pour faciliter les coupes en série, ajuster si nécessaire.
- Appuyer sur le bouton vert pour mettre en rotation le ruban.
- Mettre une main sur une des 2 poignées de la table pour la retenir. Débloquer le taquet de translation de la table avec l'autre main. Mettre vos 2 mains sur les poignées et commencer doucement la coupe. Ne pas pousser sur la table elle doit avancer toute seule. En fin de coupe le ruban s'arrêtera automatiquement. La durée de vie du ruban dépend fortement de la pression que vous exercerez sur la table lors de la coupe.
- En fin de coupe prendre soin à l'éventuelle chute des pièces découpées.
- Pour effectuer une autre coupe, il faudra réappuyer sur le bouton vert.



Si la coupe est difficile :

Le ruban est émoussée et ne coupe plus. Changez le ruban.
Le ruban n'est pas assez tendu. Retendez le

5. ENTRETIEN

Généralités :

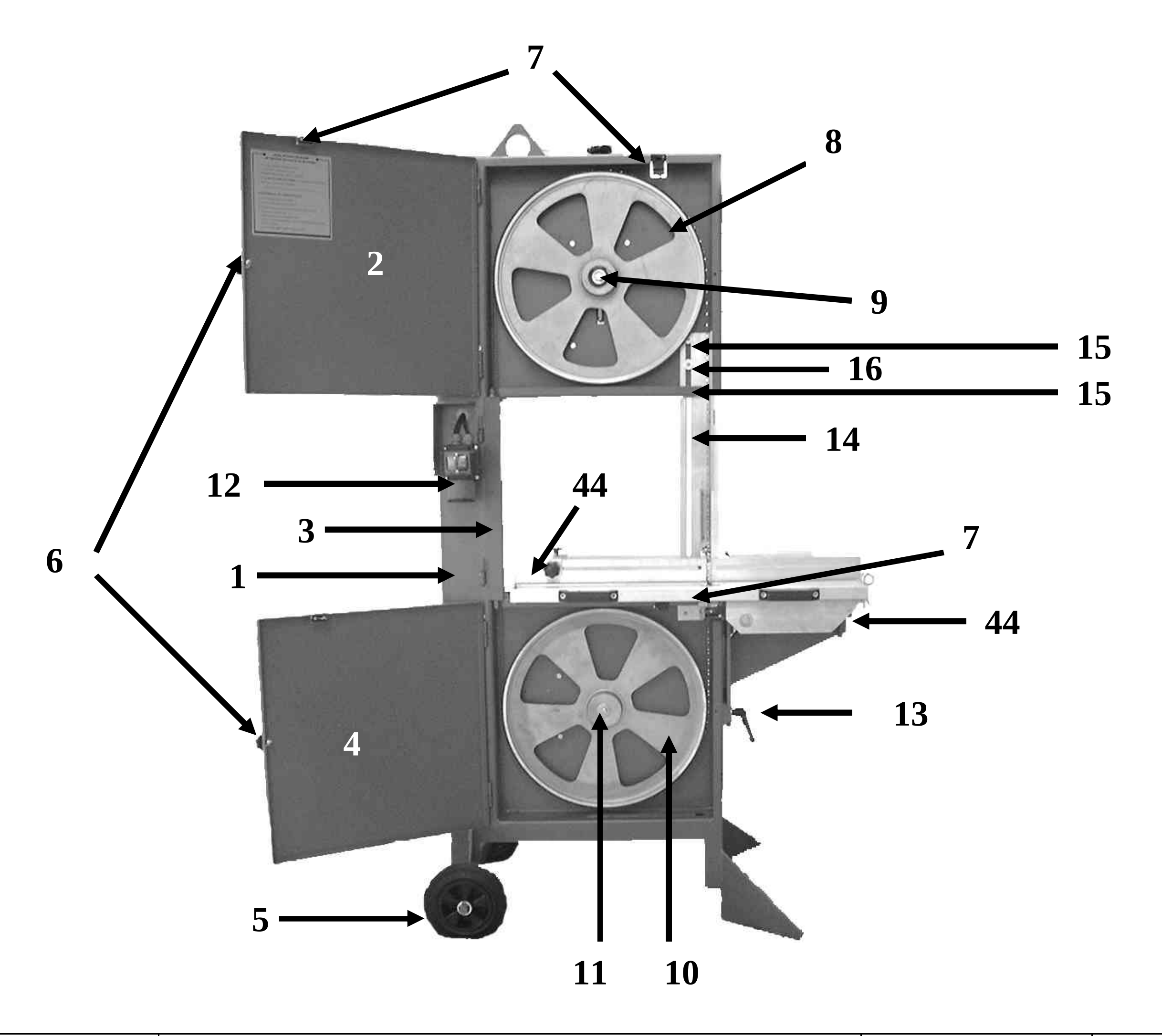
- Un entretien régulier est une condition essentielle pour garantir la sécurité et l'efficacité de la machine. Suivez attentivement les instructions pour l'opérateur.
- N'utilisez que des pièces de rechange homologuées. Tout dommage ou dysfonctionnement provoqué par des pièces non homologuées ne sera pas couvert par la garantie ou la responsabilité produit.
- Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
- Remplacez les éléments ou pièces usés sans attendre.
- En cas de grosse réparation ou intervention sur la machine, contactez le réparateur homologué le plus proche.
- L 'entretien doit être effectué uniquement par un personnel compétent et dûment qualifié. Avant tout entretien, assurez-vous que la machine soit positionnée de façon stable sur le sol.
- En cas de nettoyage des pièces mécaniques à l'aide d'un solvant, assurez-vous que vous respectez bien les normes professionnelles de sécurité et de santé et que la ventilation est suffisante.
- Après chaque journée d'utilisation la machine doit être nettoyée. Les poussières de coupe peuvent s'accumuler sur les parties en rotation et déséquilibrer le fonctionnement de la machine. Ouvrir les portes et enlever les poussières accumulées. Nettoyez l'intérieur du guide de coupe télescopique.
- Après les premiers jours d'utilisation puis tous les 15 jours nous vous recommandons de vérifier le serrage des vis et des boulons.
- Si vous n'utilisez pas la SBS 500 pendant plus d'une semaine détendez le ruban.

LUBRIFICATION DES DIFFERENTS ELEMENTS DE LA SBS 500				
Eléments à lubrifier	Type de lubrifiant		Fréquence	
	Huile	Graisse	Journalière	Hebdomadaire
Guides de déplacement de la table		X		X
Roulement butée de ruban rep 22	X		X	
Guide de ruban rep 23		X	X	
Visserie du guide lame télescopique rep 15		X		X
Charnières de porte	X			X
Roues de transport		X		X

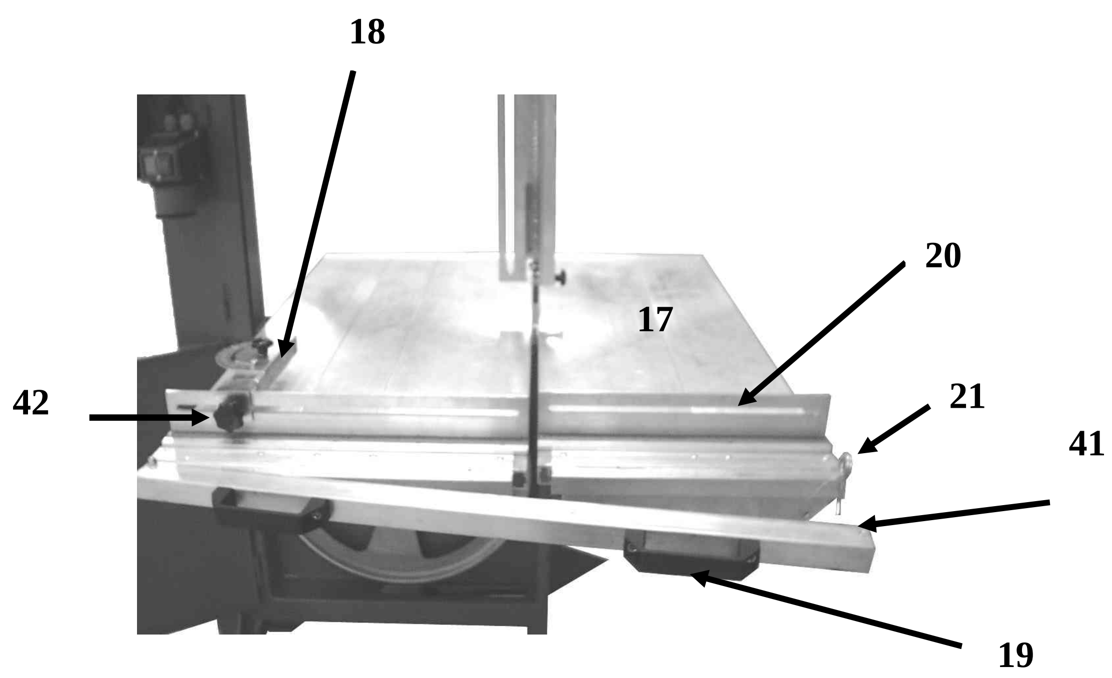
Exclusions de garantie :

- L'utilisation de la SBS 500 pour découper d'autres matériaux que ceux décrits au chapitre 4. Le bois par exemple.
- La découpe de blocs trop lourds ou aux de dimensions excessives.
- L'utilisation de rubans autres que ceux fournis par ATDV.
- Toute modification électrique ou mécanique effectuée sur la SBS 500.
- Le fait de forcer sur la table pour faire avancer le bloc à couper réduira de façon très importante la durée de vie du ruban. La coupe ne sera plus rectiligne et cela peu également endommager toute la machine.
- Les mauvais réglages, le manque d'entretien et de nettoyage de la machine.
- Les manques de précaution dans le transport ou le stockage.

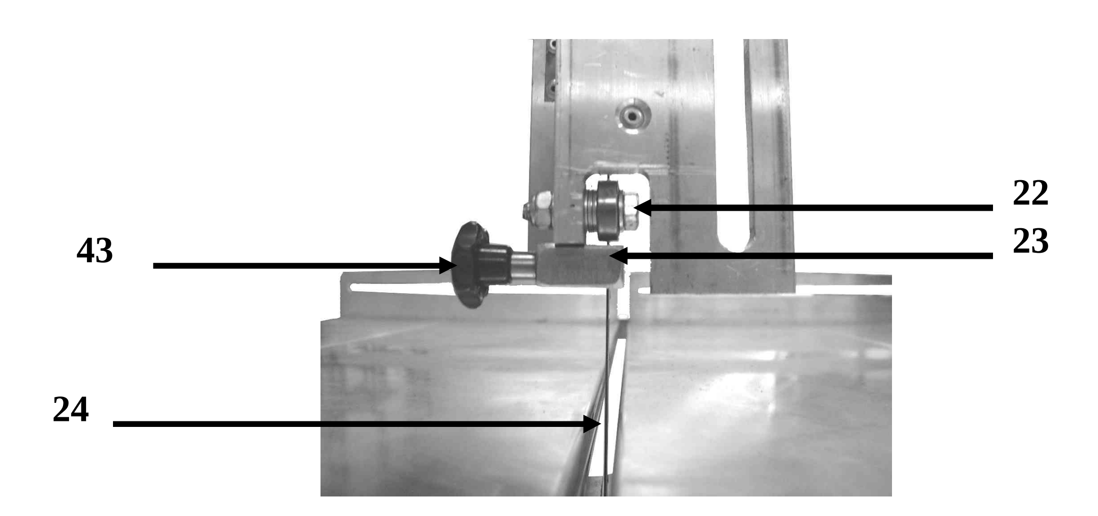
6. VUE ECLATEE ET NOMENCLATURE



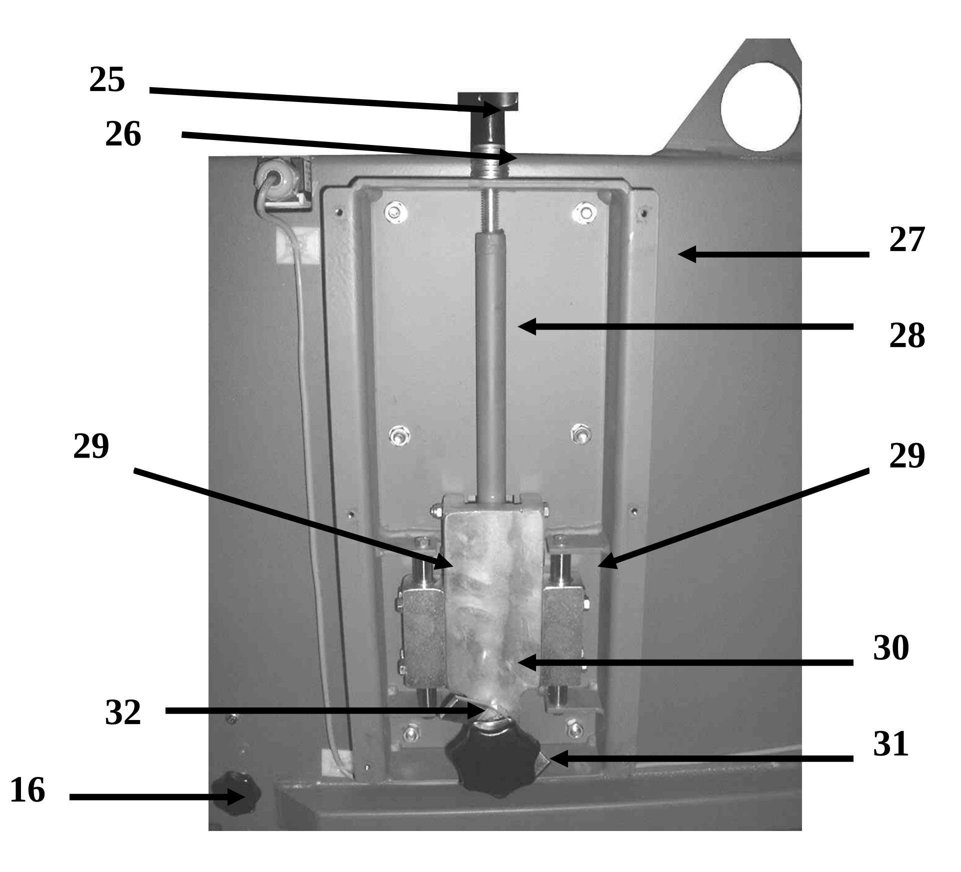
Repère	Désignation	Référence	Qté
1	Châssis	SB500/001	1
2	Capot supérieur	SB500/002	1
3	Volet sur châssis	SB500/003	1
4	Capot inférieur	SB500/004	1
5	Roue de transport complète	SB500/005	2
6	Molette de fermeture de capot	SB500/006	2
7	Capteur de sécurité complet	SB500/007	2
8	Roue supérieure	SB500/008	1
9	Kit de fixation de la roue supérieure	SB500/009	1
10	Roue inférieure	SB500/010	1
11	Kit de fixation de la roue inférieure	SB500/011	1
12	Prise électrique + on/off	SB500/012	1
13	Manette d'inclinaison de la table	SB500/013	1
14	Guide lame télescopique + couvercle	SB500/014	1
15	Visserie de guidage du guide lame télescopique	SB500/015	2
16	Visserie de serrage du guide lame télescopique	SB500/016	1
44	Roulement de guidage de la table	SB500/044	2



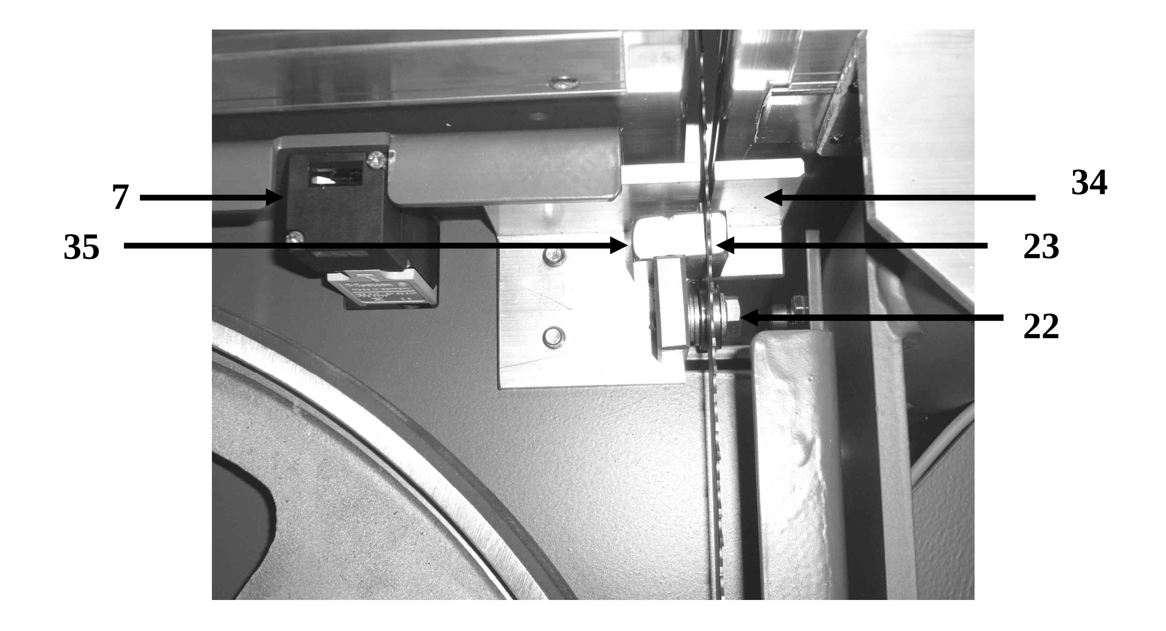
Repère	Désignation	Référence	Qté
17	Table de coupe	SB500/017	1
18	Règle graduée	SB500/018	1
19	Poignée	SB500/019	3
20	Equerre bout de table	SB500/020	1
21	Goupille de fixation du front table	SB500/021	1
41	Front table	SB500/041	1
42	Manette de fixation de l’équerre	SB500/042	1



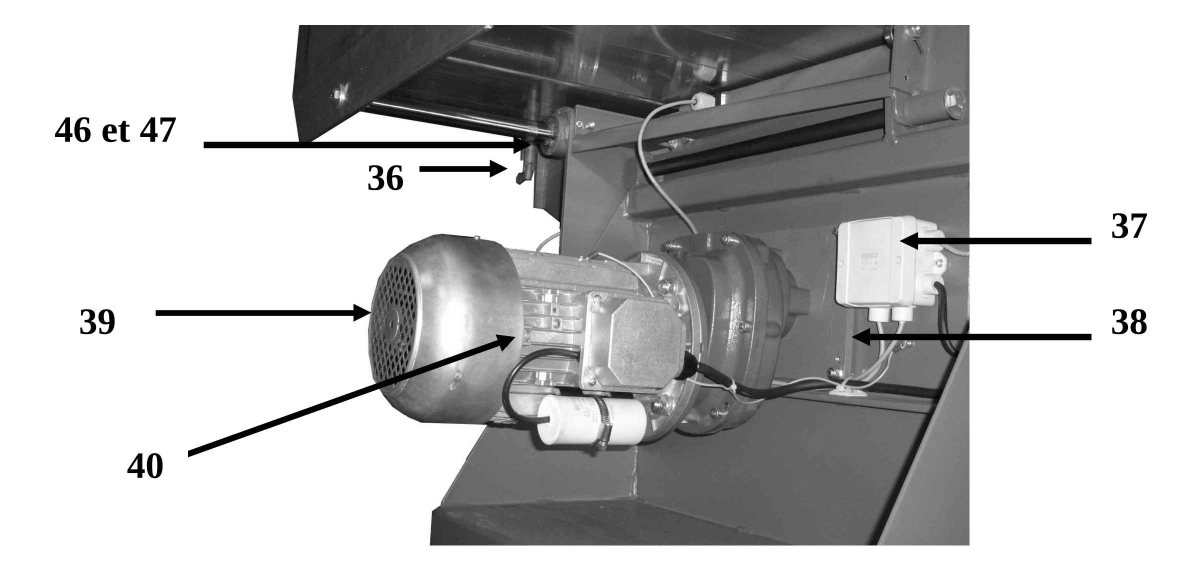
Repère	Désignation	Référence	Qté
22	Roulement butée de ruban + fixation	SB500/022	2
23	Guide de ruban + vis	SB500/023	2
24	Ruban carbure premium	F1193	
24	Ruban carbure standard	F1192	
24	Ruban carbure widia (concrétion carbure)	F1193W	
43	Manette de levée du guide télescopique	SB500/043	1



Repère	Désignation	Référence	Qté
25	Molette de tension du ruban	SB500/025	1
26	Rondelles élastiques	SB500/026	5
27	Support du système de tension	SB500/027	1
28	Tube fileté	SB500/028	1
29	Axe	SB500/029	2
30	Bloc de guidage	SB500/030	1
31	Molette du réglage d’inclinaison de la roue	SB500/031	1
32	Contre écrou	SB500/032	1
NR	Plaque non représentée	SB500/033	1



Repère	Désignation	Référence	Qté
22	Roulement butée de ruban + fixation	SB500/022	2
23	Guide de ruban + vis	SB500/023	2
34	Equerre en aluminium	SB500/034	1
35	Plaque de fixation + vis	SB500/035	1



Repère	Désignation	Référence	Qté
36	Taquet de blocage de la translation de la table	SB500/036	1
37	Boite de dérivation	SB500/037	1
38	Plaque moteur + vis	SB500/038	1
39	Capot moteur	SB500/039	1
40	Moteur 230V 1.6kW	SB500/040	1
46	Douille de guidage linéaire	SB500/046	2
47	Joint à lèvre	SB500/047	2

7. DECLARATION DE CONFORMITE CE

DECLARATION DE CONFORMITE CE
EC DECLARATION OF CONFORMITY

Fabricant :
Manufacturer :

ATDV SA
RUE MARIE CURIE
ZI MITRY COMPANS BP 530
77290 MITRY MORY
FRANCE

Tél : (33) 01 60 21 64 00
Fax : (33) 01 60 21 64 01

Déclare par la présente que
Hereby declares that

Machine : Scie à ruban électrique SBS-500
Machine: Brick saw SBS-500

A été fabriquée en conformité avec les :
Was manufactured in conformity with the:

Directives 73/23/CEE (1973.02.19); 89/392/CEE (1989.06.14)
91/368/CEE (1991.06.20); 93/44/CEE (1993.06.14)
93/68/CEE (1993.07.22)

La machine est équipée d'un moteur électrique 220V - 1,5 kW.
The machine is fitted with a 220V - 1,5 kW electric motor.

Année de construction: 2008
Year of construction: 2008

Signature

Eric COURTIAL, PDG

Date

01.2008